

Materialbeschreibung:

Elastomer-kunstharzgebunden, massegepreßt, ohne metallische Bestandteile, schwarz-grau, nicht flexibel, asbestfrei.

Lieferform:

Werkstücke nach Kundenzeichnung, formgepreßt, keine Meterware.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Bremsen und Kupplungen im allgemeinen Maschinenbau, insbesondere in Elektromagnet - Scheibenbremsen.

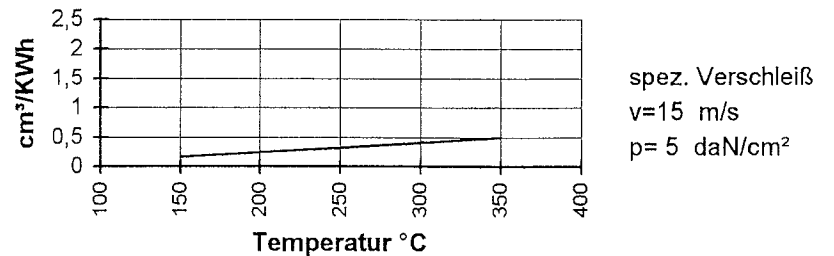
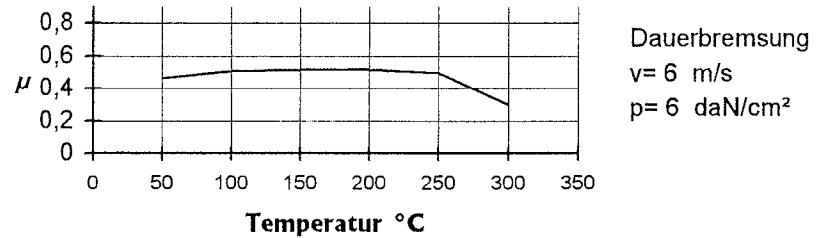
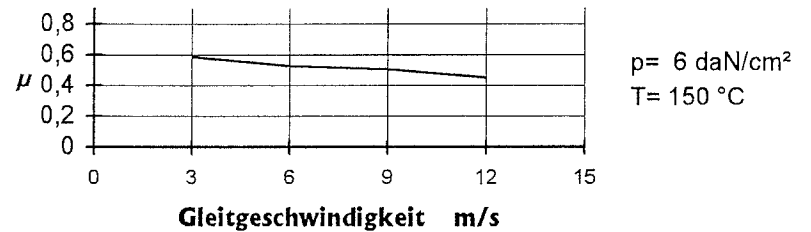
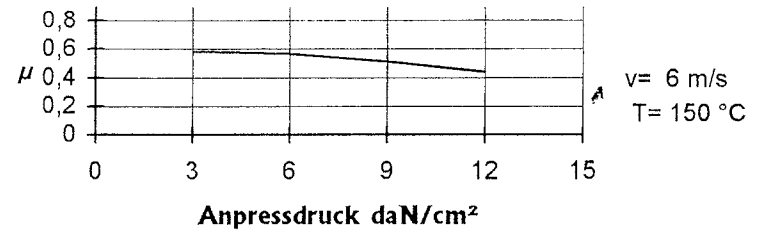
Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)	-----	ca.	0,37
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]	-----		12
b) v max [m/s]	-----		20
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb	-----		300
b) kurzzeitig	-----		350
Härte bei 20°C	DIN 53456	[daN/cm ²]	ca. 800
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455	[daN/cm ²]	ca. 120
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453	[daNcm/cm ²]	ca. 7
Spezifisches Gewicht	DIN 53479	[g/cm ³]	2,10
Klebefähigkeit	-----		gut

Für Öllauf nicht erprobt. Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen



Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.