

Materialbeschreibung:

Elastomer-kunstharzgebunden, massegepreßt, ohne metallische Bestandteile, schwarz-grau, nicht flexibel, asbestfrei.

Lieferform:

Werkstücke nach Kundenzeichnung, formgepreßt, keine Meterware.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Bremsen und Kupplungen im allgemeinen Maschinenbau,

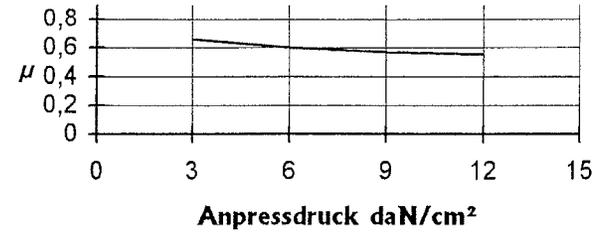
Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)	-----	ca.	0,39
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]	-----		12
b) v max [m/s]	-----		20
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb	-----		300
b) kurzzeitig	-----		350
Härte bei 20°C	DIN 53456 [daN/cm ²]	ca.	700
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455 [daN/cm ²]	ca.	80
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453 [daNcm/cm ²]	ca.	5
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm ³]		2,10
Klebefähigkeit	-----		gut

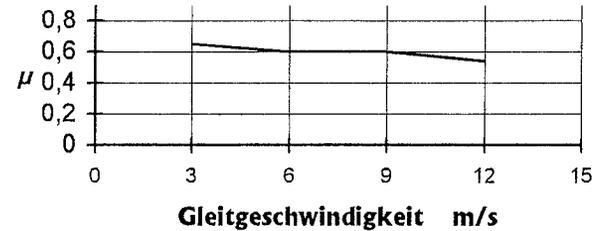
Für Öllauf nicht erprobt. Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

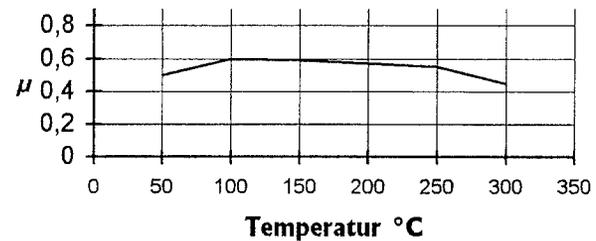
Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen



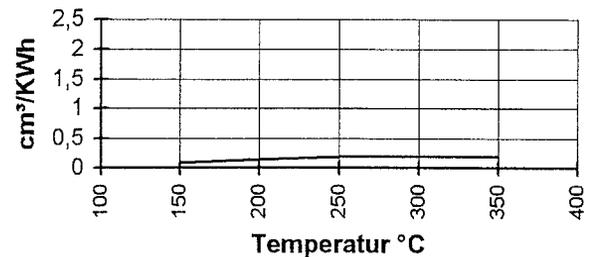
v = 6 m/s
T = 150 °C



p = 6 daN/cm²
T = 150 °C



Dauerbremsung
v = 6 m/s
p = 6 daN/cm²



spez. Verschleiß
v = 15 m/s
p = 5 daN/cm²

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.