

Materialbeschreibung:

Elastomer-kunstharzgebunden, ohne Metall, schwarz-grau, nur wenig flexibel, zähhart, asbestfrei.

Lieferform:

Nur Werkstücke nach Kundenzeichnung, formgepreßt, keine Meterware.

Empfohlene Einsatzgebiete:

Bremsen und Kupplungen im allgemeinen Maschinenbau.

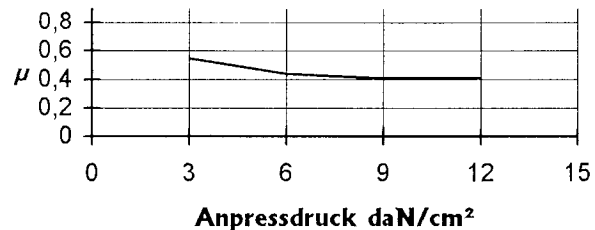
Scheibenbremsbelag für Schienenfahrzeuge.

Technische Daten:

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken)	-----	ca.	0,28
Empfohlener Beanspruchungsbereich			
a) p max [daN/cm ²]	-----		20
b) v max [m/s]	-----		25
Max. zulässige Temperatur [°C]			
a) für Dauerbetrieb	-----		250
b) kurzzeitig	-----		400
Härte bei 20°C	DIN 53456	[daN/cm ²]	ca. 800
Zugfestigkeit bei 20°C	DIN 53455	[daN/cm ²]	ca. 100
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453	[daNcm/cm ²]	ca. 5,5
Spezifisches Gewicht	DIN 53479	[g/cm ³]	1,70
Klebefähigkeit	-----		gut

Für Öllauf nicht erprobt. Gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

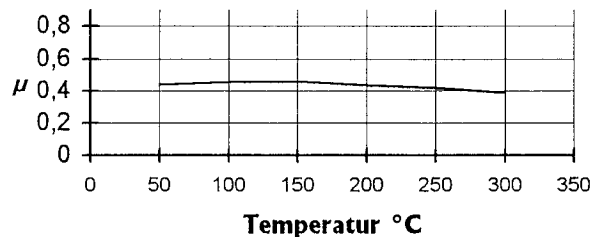
Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.



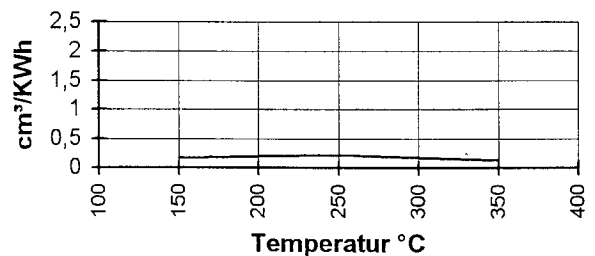
$v = 6$ m/s
 $T = 150$ °C



$p = 6$ daN/cm²
 $T = 150$ °C



Dauerbremsung
 $v = 6$ m/s
 $p = 6$ daN/cm²



spez. Verschleiß
 $v = 15$ m/s
 $p = 5$ daN/cm²

Prüfbedingungen : Probengröße: 2x5 cm², Gegenmaterial: GG 26, Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.